



TOGUN KOZAI CO.LTD.

# 東群鋼材の 鋼材一次加工

[WWW.TOGUN.CO.JP](http://WWW.TOGUN.CO.JP)

# 東群鋼材の 在庫・加工拠点

群馬県・栃木県を主要拠点として、鋼材調達から一次加工・鉄骨製作・鋼材運搬まで全て自社で対応可能です。

また、当社には浦安鉄鋼団地をはじめ、各地の仕入先からのルート便がありますので、当社に在庫がなくても、翌日には入荷出来ることも当社の特徴です。



本社倉庫・加工工場（群馬県玉村町）



玉村北工場（群馬県玉村町）



伊勢崎在庫センター（群馬県伊勢崎市）



藤岡スチールセンター（群馬県藤岡市）



栃木第一工場（栃木県栃木市）



本社ヤード（群馬県玉村町）



栃木ヤード（栃木県栃木市）



栃木第二工場（栃木県栃木市）

# 月産2,600t 北関東最大の 加工能力

材料調達から一次加工、鉄骨製作まで  
ワンストップで対応可能です。





# 大型H形鋼ライン 本社加工工場・玉村北 工場・栃木第一工場 3ライン体制

H1000サイズまでの孔あけ・切断・開先・  
摩擦面処理をカバーしています。

# 本社加工工場 6BH-1000Ⅲ

同機初となる母材自動搬入コンベアを組み合わせた  
6軸ドリル自動孔あけ加工機です。

H形鋼自動開先加工機、  
大型ショットブラスト機も  
備えており、トータルでの  
対応が可能です。



# 栃木第一工場 6BH-1000Ⅲ

H150×75～H1000×500のサイズに対応した  
6軸ドリル自動孔あけ加工機です。

H形鋼自動開先加工機、大型  
ショットブラスト機も備えており、  
トータルでの対応が可能です。

また、栃木第一工場では溶接・  
塗装を行う鉄骨製作部門もあるため、  
一次加工から梁加工まで一貫で対応することが  
できます。




# 玉村北工場 WS-1000

6軸ドリル自動孔あけと切断が一体となった複合加工機です。

最新モデルのH形鋼両面自動開先加工機（長尺製品対応）、大型スクレーラ（摩擦面処理加工）も備えており、玉村北工場だけで一貫加工が可能です。





# 中小型複合加工機 本社第2工場・ 第4工場の 3ライン体制

400×200サイズまでのH形鋼の孔あけ・切断・開先・  
摩擦面処理、チャンネル・角パイプの孔あけ・切断を  
カバーしています。







# 本社第4工場 CBF-4020W

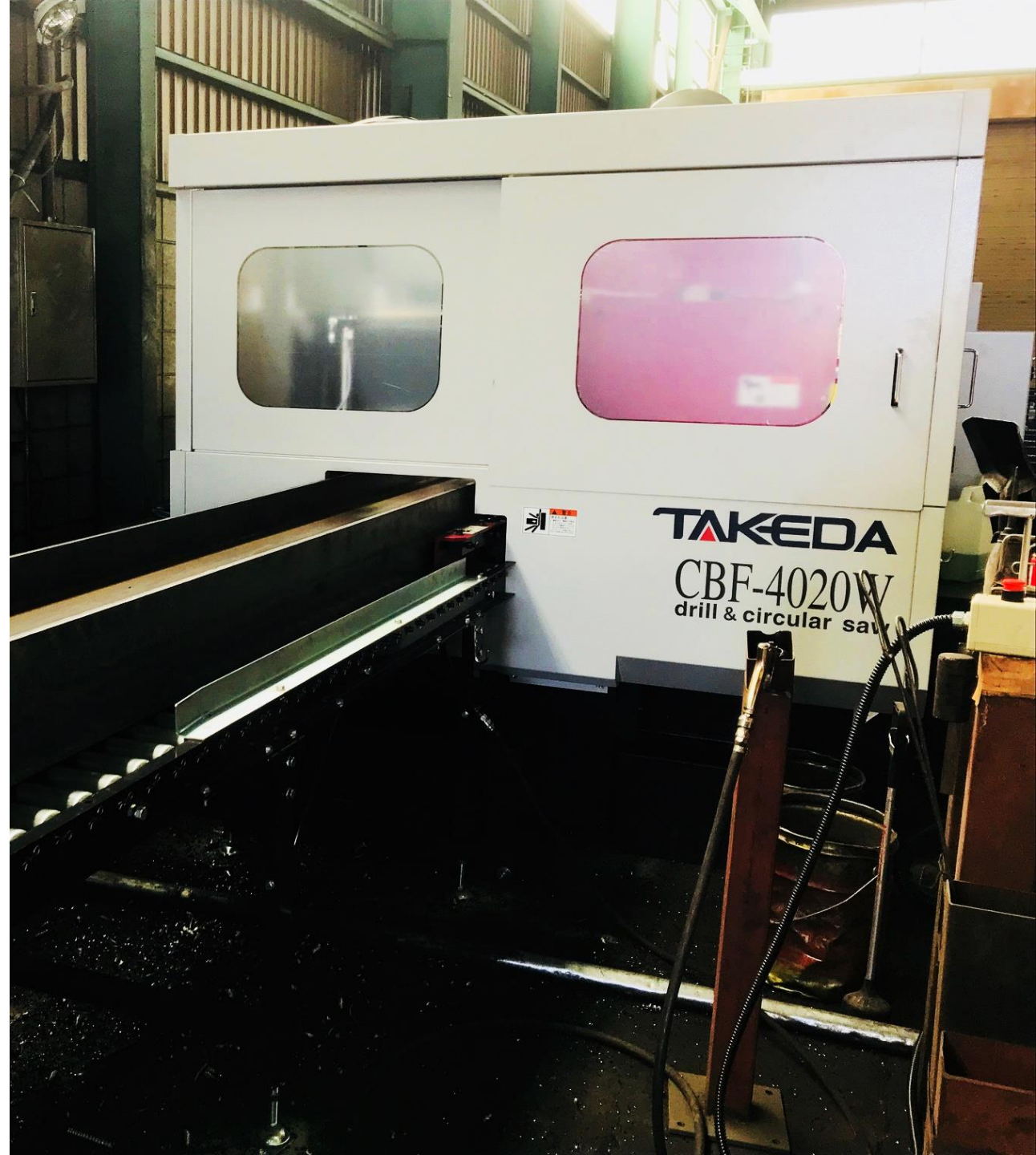
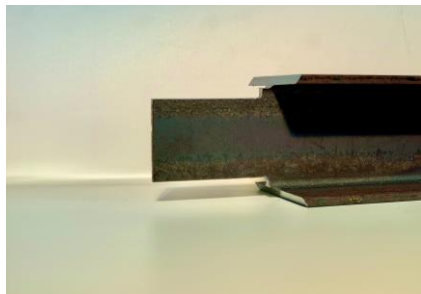
孔あけ・切断・印字までを1つのマシンで加工する最新の加工機です。

自動送材コンベアと3軸ドリル、超硬丸鋸刃を備え、形鋼の高速加工が可能です。

## ■加工範囲

| H形鋼   | チャンネル   | アングル  | 角パイプ   |
|---|---|---|--|
|  |  |  |  |
| H100×50～<br>H400×200  | [75×40～<br>[380×100   | L50×50～<br>L200×200   | □50～<br>□200   |

最小サイズH100×100まで加工可能な小型H形鋼専用開先加工機も備えております。改良型スカラップ・ノンスカラップ工法対応。





## 本社第2工場 CBF-250

東群鋼材では対応サイズの異なる複数の機種をそろえることで、  
品種やサイズに応じて最適なラインで対応できる体制を取っています。



束ね切断や  
斜め切断も  
対応可能です。

## 本社第2工場 HK-400



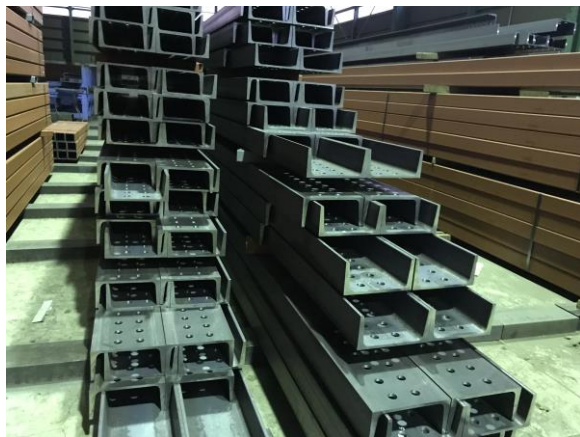
## 本社第2工場 3BC-300





## H形鋼ライン 母材・製品例

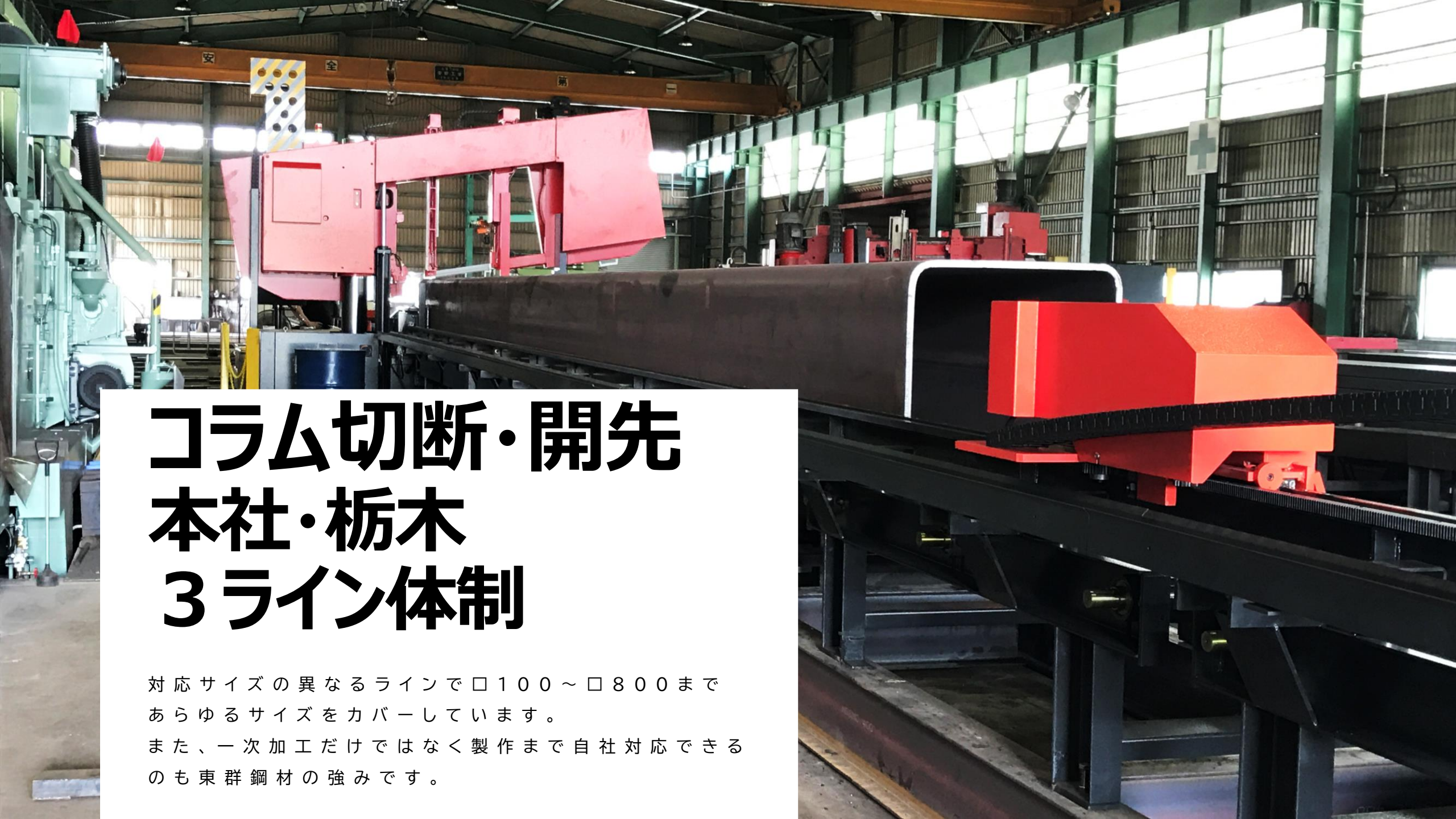
メーカーから入材もしくは在庫を工場に横持ちし、寸法切断したあと、開先加工を行います。ご要望に応じて開先防錆剤塗布やヤードでの保管なども行っています。



## 角パイプ・チャンネル 製品加工例

通常の一次加工（孔あけ・切断）だけではなく、  
自社工場及び協力工場にて、塗装・3次元加工・  
長穴加工・ピース取付など様々な二次加工にも  
対応しております。

どのようなご要望にも満足いただける提案を行います。



# コラム切断・開先 本社・栃木 3ライン体制

対応サイズの異なるラインで□100～□800まであらゆるサイズをカバーしています。  
また、一次加工だけではなく製作まで自社対応できるのも東群鋼材の強みです。

# 本社加工工場

## VZ-800C

## HK-1000CNC

□40×800サイズまでのコラムを加工可能。  
開先加工機はNC入力の自動加工機  
なので、正確な開先加工が可能です。  
斜め切断も対応可能です。



# 本社加工工場 KCR600 GTAⅡ5580CNC

□ 150～550サイズまでのコラムを加工可能。  
開先加工機は両端自動開先加工対応機なので、  
正確な両面開先加工が可能です。  
斜め切断も対応可能です。



# 栃木第2工場 HKB-6050CNC

柱製作工場である栃木第2工場でもバンドソー・コア専用開先機を備えており、コア部材の切断・開先加工ができます。

材料から一次加工、製作まで一貫して対応できるのが当社の特徴です。

栃木第2工場一次加工対応サイズ（500角まで）







母材入荷



切断加工



開先加工



NDコア



コラム加工製品

## コラム加工工程・製品

メーカーから入材もしくは在庫を工場に横持ちし、

寸法切断したあと、開先加工を行います。

ご要望に応じて開先防錆剤塗布や

ヤードでの保管なども行っています。

また、日鉄建材(株)「NDコア」の指定販売店として、

同商品を在庫し、加工販売を行っております。

# 本社第3工場 栃木第2工場 短尺コラム開先機 SHT-800W

当社が東日本で初導入してから7年。

□6×200～□40×800サイズまでのコラムの

短尺品開先加工が可能です。

今までのラインでは対応出来なかった短尺品を2台のマシンによる

短納期かつ高精度で対応致します。

本社加工工場に加えて、栃木第2工場でもコラム切断用

バンドソーを備えており、切断から切断・短尺コラム開先加工まで

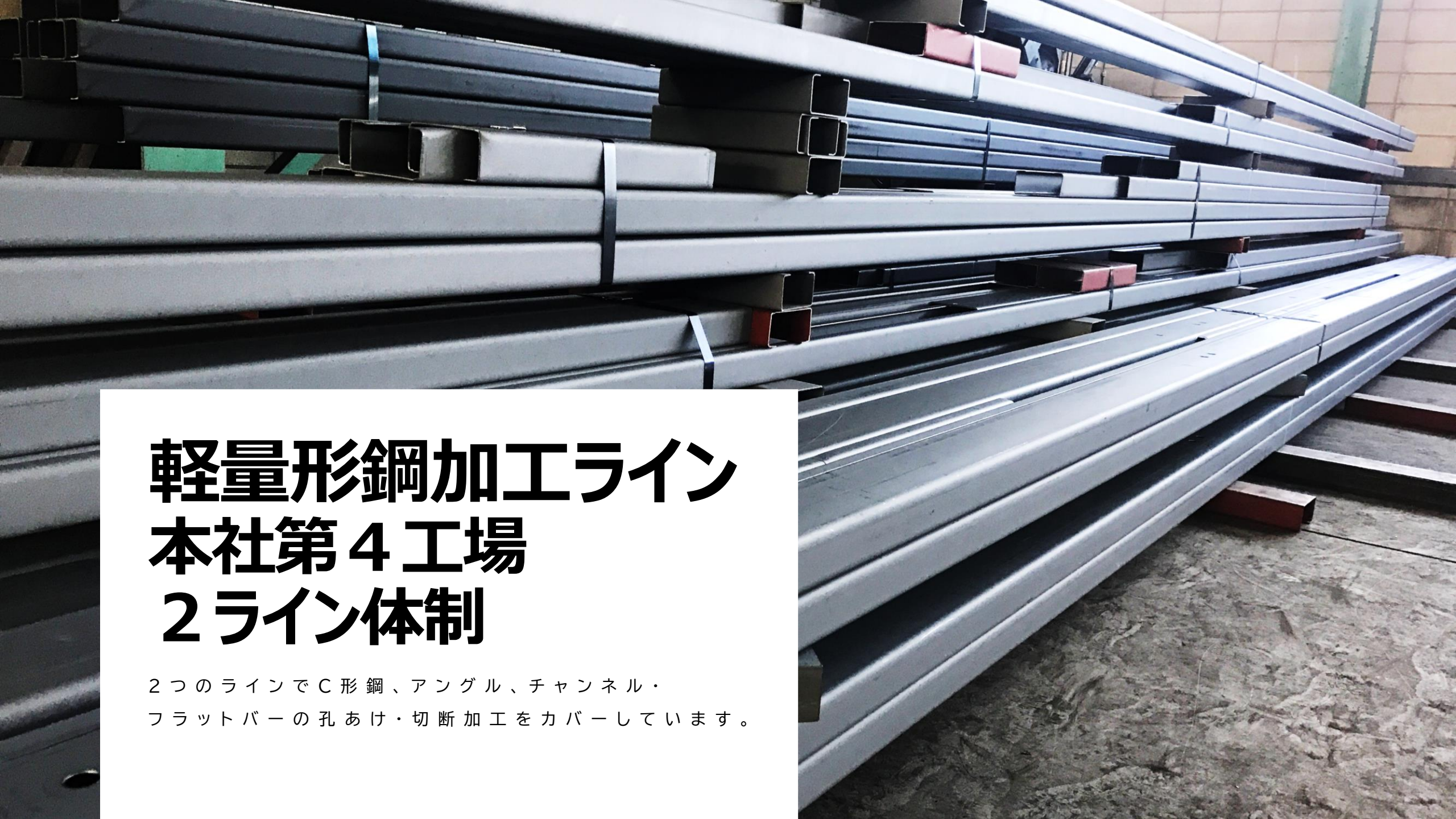
対応可能です。



# 本社加工工場 角パイプ専用開先機 VZS2-175

□6×100～□12×175サイズまでの角パイプ  
(STKR・BCR・TSC他) 及び、  
Φ100～200サイズまでの  
丸パイプの開先加工機です。  
通常のコラムラインでは開先加工が出来ない  
外径の小さい製品も対応可能です。



A large stack of galvanized steel beams, including C-channels, angles, and flat bars, is shown in a warehouse setting. The beams are neatly stacked and secured with metal bands. The background shows a concrete floor and a brick wall.

# 軽量形鋼加工ライン 本社第4工場 2ライン体制

2つのラインでC形鋼、アングル、チャンネル・  
フラットバーの孔あけ・切断加工をカバーしています。

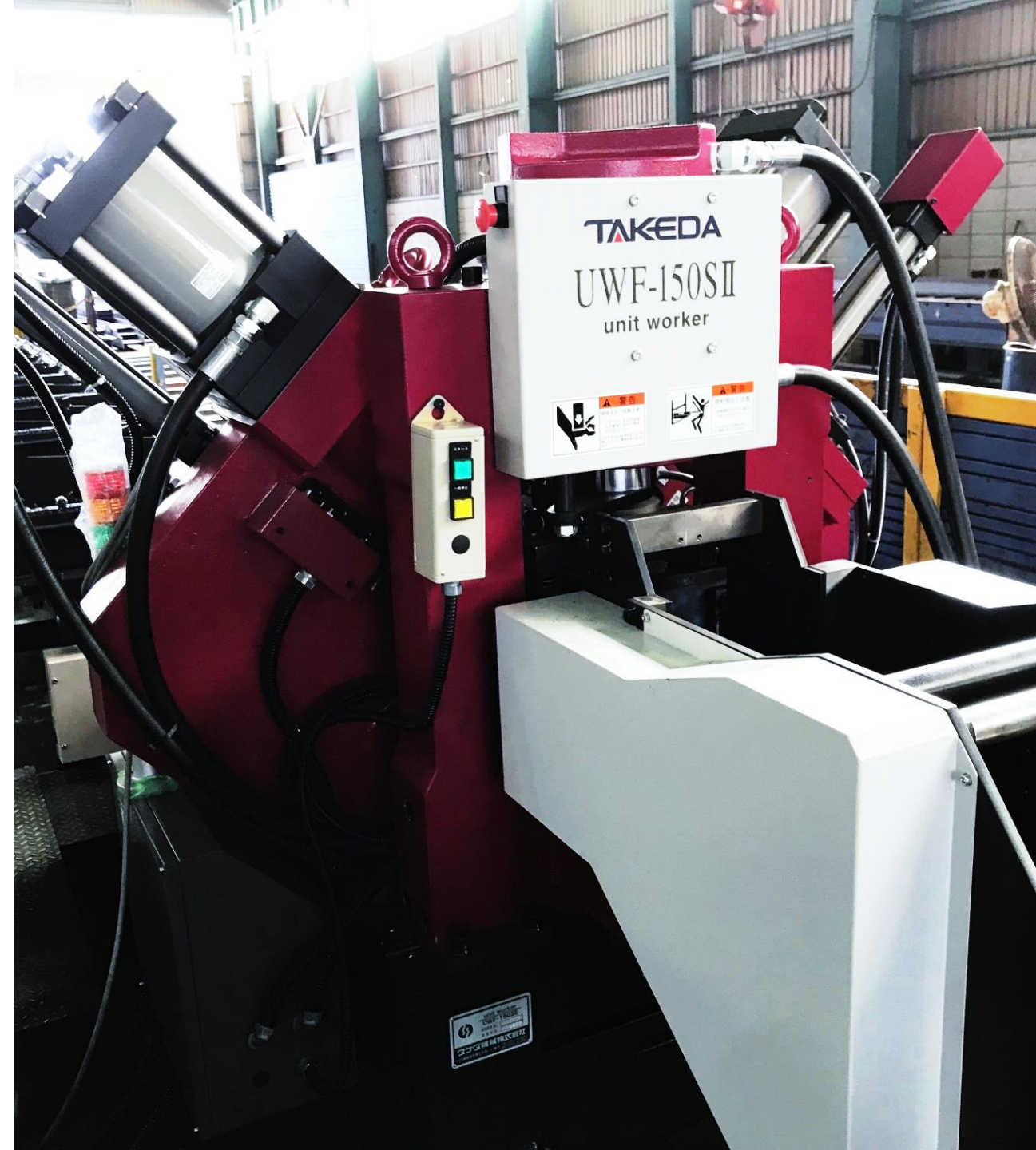
# 本社第4工場 全自動形鋼加工機 UWF-150SⅡ

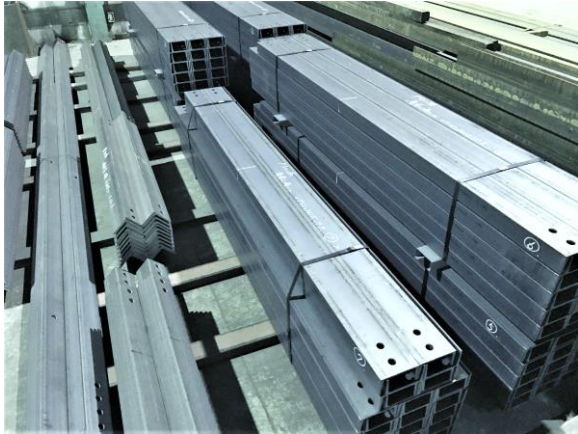
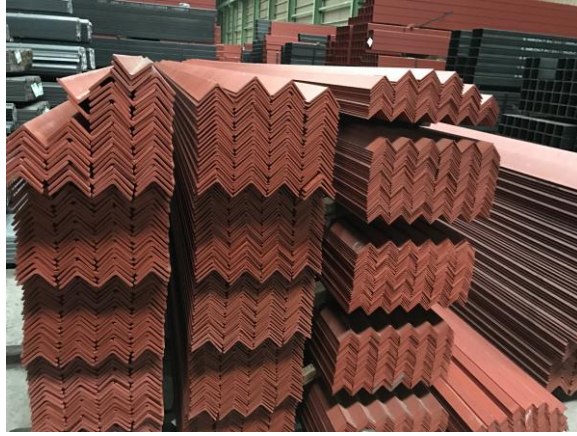
パンチ孔あけとシャー切断が1つのマシンで対応できる  
全自動加工マシンです。

当社ではチャンネル・アングル・フラットバー専用ラインと  
C形鋼専用ラインの2ラインで加工を行っています。

短納期のご要望にも即座に対応可能な体制を取っています。

|                     |         |                                |
|---------------------|---------|--------------------------------|
| 対応<br>可能<br>サイ<br>ズ | アングル    | 40×40×3~100×100×7              |
|                     | フラットバー  | 38×3~100×9                     |
|                     | チャンネル   | 75×40×5×7 100×50×5×7.5         |
|                     | Cチャンネル  | 60×30×10×1.6~<br>150×75×25×4.5 |
|                     | アングル    | 38×3~150×12                    |
|                     | フラットバー  | 40×40×3~150×150×12             |
|                     | 不等辺アングル | 長辺40~150×12以下                  |





## 一般形鋼・軽量形鋼 在庫・加工製品

当社では一般的な黒皮材だけでなく、カラー材やグレー材、メッキ材など、あらゆる在庫を取り揃えています。

ご注文に応じてすぐに加工を行えるため、スピーディな納期対応が可能です。

# 本社ヤード・ 栃木ヤード (母材・製品保管)

本社に隣接した本社ヤードは、加工待ちの母材や加工後の製品の一時的なストック場所となっています。

また、栃木第一・第二工場の近くには栃木ヤードを構えており、こちらは主に鉄骨製品を保管・出荷ヤードとしております。



栃木ヤード



本社ヤード

# 会社概要

商号 東群鋼材株式会社

代表者 代表取締役 荒井 大祐

創業 1956年（昭和31年）5月

設立 1964年（昭和39年）3月

資本金 30,000,000円

従業員 43名

年商 50.7億円（2022年3月期実績）

## 営業内容

各種鋼材・鉄鋼製品販売 / 各種鋼材加工販売 / 鉄骨製作 /  
各種工事請負 / 売電事業

## 許認可 / 登録

建設業 群馬県知事許可（般-3）第24104号

鋼構造物工事業 / 鉄筋工事業 / とび・土工工事業 / 大工工事業 /  
解体工事業 / タイル・れんが・ブロック工事業





## ■ 本社・本店 ■

## 高崎本店

群馬県高崎市貝沢町1413-2

## 本社

群馬県佐波郡玉村町樋越429-3

TEL 0270-65-7411 FAX 0270-65-7417

## ■ 営業拠点 ■

## 本社営業部

群馬県佐波郡玉村町樋越429-3

TEL 0270-65-7411 FAX 0270-65-7417

## 栃木営業所

栃木県栃木市片柳町3-8-28

TEL 0282-28-8631 FAX 0282-28-8632

## 東京営業所

東京都中央区日本橋3-1-3 日本橋長門ビル7階

TEL 03-6823-2301 FAX 03-6823-2308

## ■ 在庫・保管拠点 ■

## 本社倉庫

群馬県佐波郡玉村町樋越429-3

TEL 0270-65-7411 FAX 0270-65-7417

## 伊勢崎在庫センター

群馬県伊勢崎市東上之宮町311

TEL 0270-26-0242 FAX 0270-26-0242

## 藤岡スチールセンター

群馬県藤岡市森321-2

## ■ 加工拠点 ■

## 本社加工工場

群馬県佐波郡玉村町樋越429-3

TEL 0270-65-7411 FAX 0270-65-7417

## 玉村北工場

群馬県佐波郡玉村町樋越122-10

TEL 0270-75-6679 FAX 0270-75-1156

## 栃木第一工場

栃木県栃木市片柳町3-8-28

TEL 0282-28-8631 FAX 0282-28-8632

## 栃木第二工場

栃木県栃木市片柳町4-7-4

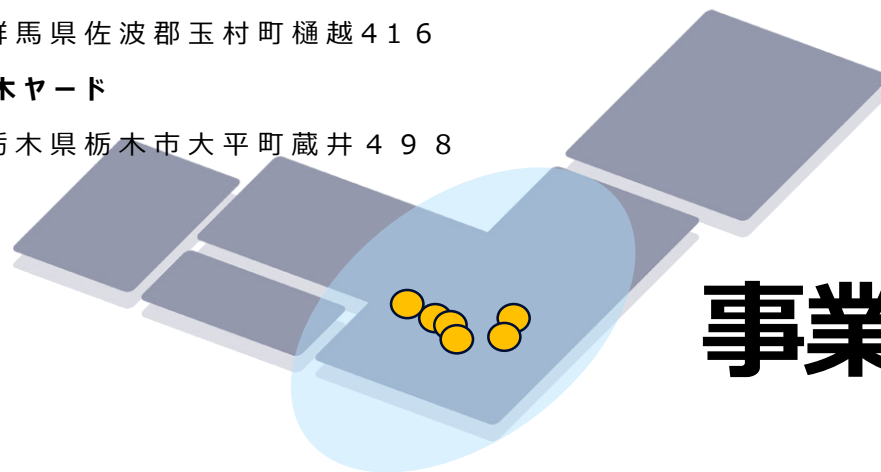
## ■ ヤード拠点 ■

## 本社ヤード

群馬県佐波郡玉村町樋越416

## 栃木ヤード

栃木県栃木市大平町蔵井498



事業拠点

**東群鋼材株式会社**

本社営業部

群馬県佐波郡玉村町樋越429-3

TEL0270-65-7411 FAX0270-65-7417

# 鋼材加工に関する ご相談・ご依頼 お待ちしております。

[WWW.TOGUN.CO.JP](http://WWW.TOGUN.CO.JP)

公式ウェブサイトでは最新の情報や  
加工製品のより詳細な画像等を  
ご覧いただけます。

